

COMUNE DI CASLINO D'ERBA
(Prov. di Como)
TASSA PER LA RACCOLTA DEI RIFIUTI SOLIDI URBANI

SCHEDA DI COMUNICAZIONE

Il sottoscritto _____
nato a _____ il _____ residente a _____
via _____ tel. _____
C.Fiscale _____ indirizzo dove deve essere notificata la cartella (se
diverso dalla residenza) _____
in qualità di proprietario affittuario dei locali di proprietà di _____
dichiara di tenere a propria disposizione dal giorno _____
i locali sotto specificati siti in Via _____ n. _____
Comunica inoltre che precedentemente i locali erano in uso al Sig. _____

N. Ord.	CAT. Tarsu	DESTINAZIONE DEI LOCALI OCCUPATI	DENUNCIANTE		N. Componenti famiglia
			N.vani	Mq.	
1		Locali destinati ad uso abitazione Fg. Mapp. Sub. Cat. rend.			
2		Box e cantina Fg. Mapp. Sub. Cat. rend.			
3		Uffici, studi professionali Fg. Mapp. Sub. Cat. rend.			
4		Ortofrutticoli Fg. Mapp. Sub. Cat. rend.			
5		Negozi alimentari Fg. Mapp. Sub. Cat. rend.			
6		Bar, ristoranti Fg. Mapp. Sub. Cat. rend.			
7		Stabilimenti Fg. Mapp. Sub. Cat. rend.			
8		Negozi non alimentari Fg. Mapp. Sub. Cat. rend.			
		TOTALE			

(barrare se ricorre il caso)

- Il sottoscritto dichiara di essere unico occupante dell'abitazione e, pertanto, chiede la riduzione prevista del 20%, impegnandosi a comunicare eventuale variazione che comporti la decadenza di tale agevolazione.**

Cslino d'Erba, li _____

IL DICHIARANTE
